

Three Bond 1207B

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1207B handelt es sich um eine einkomponentige, lösemittel- und säurefreie Flüssigdichtung auf RTV-Silicon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. Sie bildet innerhalb kürzester Zeit eine gummiähnliche, hochelastische Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Flanschflächen vollständig angepasst ist. Three Bond 1207B wurde speziell für die leistungsstarke Anwendung als Flüssigdichtungsmittel für Flanschflächen entwickelt, die großen Vibrationen ausgesetzt sind, wie Ventilabdeckungen, Pressblech-Ölwannen, Wasserpumpen usw.

1. Merkmale

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Kühlflüssigkeit und Motoröl
- Ausgezeichnete mechanische und thermische Beständigkeit
- Exzellente Haftung selbst auf leicht verunreinigten Flächen
- Extrem schnelle Oberflächentrocknung und Tiefenaushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Firetest
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Keine Metallkorrosion und nur sehr geringe Einwirkung auf Kunststoffe

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Reaktionstyp	Aceton	
Farbe	Schwarz	
SOD-Viskosität bei 25°C	100	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,01	g/cm ³
Shore-Härte	30 A	
Oberflächentrocknung*	8	min
Dehnung	400	%
Zugfestigkeit	2,0	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	0,9	MPa
Fe/Fe	1,6	MPa
Wärmeleitfähigkeit	0,2	W/(m·K)
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 200 (250)	°C
Gehalt an niedermolekularen Siloxanbestandteilen $\sum D_n$ (n = 3-10)	87	ppm
Lagerfähigkeit**	12	Monate

* Mitte der Spezifikation

** Lagerbedingungen: 10°C - 25°C

Aushärtebedingungen: 23°C x 50% rF x 168h

3. Chemische Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Wasser (90 ~ 95°C x 24 h)	- 0,6	Gew.-%
Benzin (45 ~ 50°C x 24 h)	+ 5,0	Gew.-%
Öl (95 ~ 100°C x 24 h)	- 6,0	Gew.-%

4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silikons variiert in Abhängigkeit, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 5 Minuten montieren.
- Falls die Flüssigdichtung mithilfe unseres OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurück gegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

100g Tuben, 333 ml Kartuschen und
17 kg Eimer

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.