



Der beispiellose, führende „Weltstandard“

Extrem stabiles Dosieren durch Musashis modernste Technologie.



PAT.



Bewährte Abgabe höchster Genauigkeit und Qualität

- Beispiellose Abgabe höchster Genauigkeit mit vollständig digitaler Steuerung. Standardmäßig eingebauter Luftpuls-Stabilisierungskreis (PAT.).
- Einstellungen der Mindest-Abgabezeit für feinere Abgaben auf 1/5 verbessert.

Im Einsatz erprobte, hohe Zuverlässigkeit

- Ausgezeichnete kontinuierliche Abgabestabilität und eine breite Palette an Kommunikationsfunktionen für bewährte Spuraufzeichnung – der Chip-Bonder, der mit 80 % Marktanteil den weltweiten Standard bestimmt.
- Die Abgabebedingungen können während des Automatikbetriebs geändert werden. Die Abgabestabilität nach der Durchführung von Änderungen wurde ebenfalls verbessert, um ein glatteres Umschalten von Produkttypen zu ermöglichen.

Hohe Taktrate, hoher Durchsatz

- Durch Verdoppeln der Ansprechgeschwindigkeit erreichen Sie noch höheren Durchsatz in der Fertigungslinie. Es bleibt dieselbe Abgabepräzision und -stabilität erhalten.

Hilft mit, die Betriebskosten zu verringern

- Die Genauigkeit der Restmengen-Erfassung wurde enorm verbessert, um die Flüssigkeitsverluste zu verringern.
- Keine Initialisierung bedeutet kürzere Stillstandszeiten.
- Längere Nutzungsdauer der Verschleißteile bedeutet wesentliche Verringerung der Instandhaltungskosten.



◆ Komplett vollautomatische Ausgleichsfunktion

Σ 3 wichtige Funktionen

- | | | |
|---|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Automatische Ausgleichsfunktion für die hydraulische Höhe | Verringerte Ausschussrate durch stabile Abgabe mit hoher Präzision. |
| 2 | Automatische Ausgleichsfunktion für Unterdruck | |
| 3 | Automatischer Restmengenalarm | Verringerung der laufenden Kosten durch minimale Flüssigkeitsverluste. |

- Patentiert in Japan, USA, Deutschland und Korea

◆ Koppelung mit Automatik, perfekte Steuerung der Abgabebedingungen

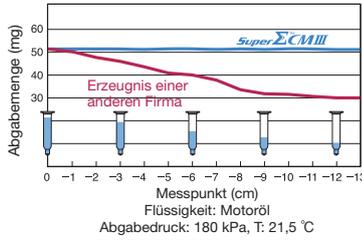
[Editierprogramm **MuCOM**TM für **Super Σ CM III**] zur Kontrolle der Abgabebedingungen

- Bearbeiten der Abgabebedingungen auf dem PC möglich.
- Kopplung mit Automatik, Datenverwaltung, Zentralsteuerung.
- Restmengenerfassung in Echtzeit am PC möglich.



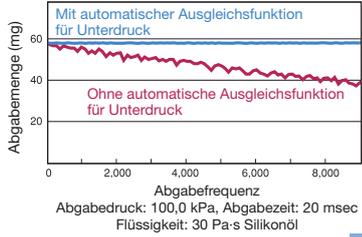
Funktion 1 Automatische Ausgleichsfunktion für die hydraulische Höhe

Beseitigt Schwankungen der Abgabemenge durch Beeinflussung der hydraulischen Höhe. Ermöglicht dadurch Hochpräzisionsabgabe und erhöhte Ausbeute.



Funktion 2 Automatische Ausgleichsfunktion für Unterdruck

Die automatische Vakuumkontrolle verhindert das Nachtropfen und Eindringen von Luftblasen und verbessert die Stabilität der Abgabepräzision.



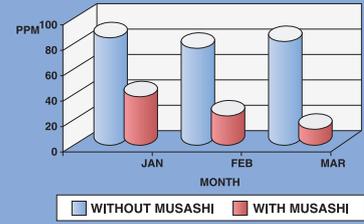
Funktion 3 Automatischer Restmengenalarm

Genauere Erfassung der noch in der Spritze vorhandenen Restmenge



Kein Leerlaufen, vollständiger Verbrauch der Flüssigkeit. Erhebliche Reduzierung der Flüssigkeitskosten.

Im Vergleich mit herkömmlichem Produkt (Erzeugnis einer anderen Firma), Verringerung der Ausschussrate um ca. 70 %

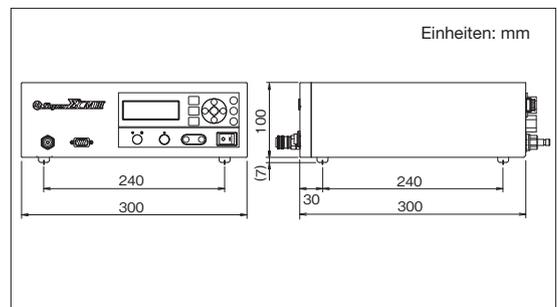


Technische Daten

Name	Digital gesteuerter Vollfunktions-Dosierer	
Modell	S-SIGMA-CM3-V5	S-SIGMA-CM3-V2
Dispensermethode	Luftpulsmethode	
Steuerung	Mikroprozessor-gesteuerte Elektronik und Pneumatik	
Dosierungsmodi	ZEITSCHALTER-Modus / MANUELLER Modus	
Einstellbereich Dosierdruck	0,030 bis 0,500 MPa	0,005 bis 0,200 MPa
Einstellbereich Dosierzeit	0,001 bis 9999,999 s	
Einstellbereich Vakuumdruck	-0,020 bis 0 MPa	
Funktionen	Automatische Korrektur der Volumenreduktion, automatische Tropfenverhinderung, automatischer Restmengenalarm, Alpha-Korrektur (α), Delta-Korrektur (δ), Vakuumdruck-Korrektur, Restmengen-Anzeige Korrektur, Abgabezähler, Stoppuhr, Anzeige-Umschaltung Japanisch/Englisch, Benachrichtigung bei Druckluftfehler, Entlüftungsfehler, Vakuumdruckfehler, Magnetventilfehler, Magnetventil-Alarm	
Kanäle	100 CH	
Serielle Schnittstelle über RS-232C	Ja	
Eingangssignale	Abgabe, Kanalumschaltung, Abgabemodus-Umschaltung, Kanal-Voreinstellung, Kanal-Spezifikation, Kanalschritt	
Ausgangssignal	Bereit, Abgabe abgeschlossen, Abgabe findet statt, Abgabe-Zyklus, Magnetventil-Alarm, Fehler, Restmengen-Alarm, in Betrieb	
Nennleistung und -frequenz	Wechselspannung 100-240 V	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	30 W	
Kompatible Normen	CE-Kennzeichen (Niederspannungsrichtlinie, EMC-Richtlinie) EU RoHS	
Abmessungen B*T*H	B 300 x T 300 x H 100 mm	
Gewicht	5,8 kg	

Hinweis: Wenn Sie eine Spritze mit mehr als 70 ml Fassungsvermögen benötigen, wenden Sie sich bitte an MUSASHI.

Steuereinheit



Sicherheitshinweise
Bitte lesen zu Ihrer eigenen Sicherheit die Betriebsanleitung für das Gerät immer gründlich durch.

* Änderungen an den technischen Daten bleiben jederzeit vorbehalten.
* Alle Urheberrechte gehören MUSASHI ENGINEERING. Nachdruck, Vervielfältigung und/oder Verteilung in elektronischer Form dieser Unterlagen als Ganzes oder in Teilen ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung streng verboten.

ENGINEERING, INC.
ist entsprechend
ISO14001,
ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT
zertifiziert und
registriert.



<http://www.musashi-engineering.co.jp/germany/>

World Leading Dispenser
MUSASHI ENGINEERING, INC.

MUSASHI ENGINEERING EUROPE GMBH Leopoldstraße 244, 1. Stock 80807 München, Deutschland
Leopoldstrasse 244, 1.Stock 80807 Munich Germany
TEL : (49)89-208039-470 / FAX : (49)89-208039-478

HEAD OFFICE 8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka, Tokyo, 181-0013, Japan
TEL : (81)422-76-7111 / FAX : (81)422-76-7122

BRANCH IN JAPAN TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO, EAST-KANTO, AKITA, KANAZAWA

CHINA

HONG KONG Unit 1706, 17/F., Greenfield Tower,(South)Concordia Plaza,
No.1 Science Museum Road, T.S.T.East, Kowloon, H.K.
TEL : (852)2620-5799 / FAX : (852)2620-5771

SHANG HAI A-120 Room, No.525 Xian Feng Street (No.55 Jin Yu Road),
Min Hang, Shanghai, China
TEL : (86)21-6446-7881 / FAX : (86)21-6446-7882

SHENZHEN Room 702, West Tian'an Tech Plaza II, Tian'an Cyber Park,
Futian District Shenzhen, China
TEL : (86)755-8346-6822 / FAX : (86)755-8346-6866

BEI JING Room 106, No.12 Tuan Jie Hu Dong Li, Tuan Jie Mansion Office
Building, Chao Yang District, Bei Jing, China 100026
TEL : (86)10-8598-3317 / FAX : (86)10-8598-3327

SU ZHOU Room 1010, No.188 Wang Dun Road, GENWAY BUILDING,
Su Zhou City Industrial estate Distric, Jiang Su, CHINA
TEL : (86)0512-6878-4428 / FAX : (86)0512-6878-4438

KOREA

(902 No. 9 F. #C, Korea Bio Park.) 700, Daewangpangyo-ro,
Bundang-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do 13488, Korea
TEL : (82)31-702-3811 / FAX : (82)31-702-3881

TAIWAN

8F-2, No. 158, Sec. 2, Gongdao 5th Road, Hsinchu, Taiwan 30070
TEL : (886)3-572-9200 / FAX : (886)3-572-9300

SINGAPORE

114 Lavender Street, #08-88/89 CT Hub 2, Singapore 338729
TEL : (65)6258-2422 / FAX : (65)6258-4844

THAILAND

No.12 Soi Bangna-Trad 25, Bangna, Bangkok 10260 Thailand
TEL : (66)2-769-5708 / FAX : (66)2-769-5450

INDONESIA

Jl. MH. Thamrin, Robson Square, Block A-15, Lippo Cikarang,
Bekasi 17550, Jawa Barat, Indonesia
TEL : (62)21-8990-5005 / FAX : (62)21-8990-5004